

## Ultranitril 480

Producto químico	Nº CAS	Tiempo de permeación (minutos)	Nivel de permeación	Estándar	Nivel de degradación	Clasificación
1,1,1-Tricloroetano 99%	71-55-6	276	5	ASTM F739	NT	NA
Acetato de butilo 99%	123-86-4	78	3	EN 374-3:2003	NT	NA
Acido clorhídrico 10%	7647-01-0	480	6	EN 374-3:2003	NT	NA
Acido clorhídrico 35%	7647-01-0	480	6	EN 374-3:2003	NT	NA
Ácido sulfúrico 96%	7664-93-9	138	4	EN 374-3:2003	NT	NA
Chlorobenzene 99%	108-90-7	42	2	ASTM F739	NT	NA
Fuel oils mixture	68476-34-6	480	6	ASTM F739	NT	NA
Metanol 99%	67-56-1	68	3	EN 374-3:2003	NT	NA
n-Heptano 99%	142-82-5	480	6	EN 374-3:2003	NT	NA
Sodio hidroxido 20%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	NT	NA
Sodio hidroxido 40%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	NT	NA
Sodio hidroxido 50%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	NT	NA
Tolueno 99%	108-88-3	40	2	EN 374-3:2003	NT	NA

\*resultado no normalizado

### Grado de protección química completa

El grado de protección se determina mediante la combinación de la eficacia tanto de la permeación como de la degradación para ofrecer a los usuarios unas indicaciones de protección global al utilizar nuestros guantes con productos químicos específicos.

- Puede utilizarse en **contacto prolongado con el producto químico** (en el límite del tiempo de permeación en base a un día laboral).
- Puede utilizarse para **un contacto repetido con el producto químico** (limitado a la exposición total del producto químico, es decir: tiempo de permeación en base a un día laboral).
- **Sólo protección contra salpicaduras.** Si hay exposición a productos químicos, los guantes deberán desecharse y deberán sustituirse por unos nuevos lo antes posibles.
- **No se recomienda.** Estos guantes se consideran aptos para trabajar con este producto químico.

NT: no testado

NA: no aplicable ya que no ha sido completamente testado (únicamente resultados de degradación o de permeación)

Los resultados del test químico y el nivel global de protección química no deben considerarse como un criterio absoluto para la selección de un guante. Las condiciones reales de uso pueden variar el rendimiento de los guantes respecto de las condiciones controladas en los test de laboratorio. Otros factores diversos al tiempo de contacto químico, como la concentración y la temperatura, el espesor del guante y su reutilización, pueden afectar de igual modo a su rendimiento. Otros requerimientos como la longitud, la destreza, el corte, la abrasión, la perforación, la resistencia a los enganchones o el agarre, han de ser considerados en la selección final del guante.